

XPエンドライズ

NEW

XPエンド ライズ 根管形成用

保険適用品

医療機器認証番号 304AKBZX00075000 管理医療機器

●XPエンド ライズ グライダー

種類:21mm/25mm/31mm

#15/04% 標準価格 ¥9,500 [1箱6本入]

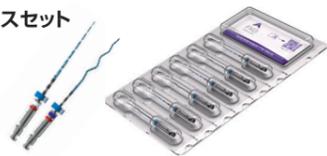


●XPエンド ライズ シークエンスセット

種類:21mm/25mm/31mm

グライダー(#15/04%)×3本
シェーパー(#30/04%)×3本

標準価格 ¥15,200 [1箱6本入]



●XPエンド ライズ シェーパー

種類:21mm/25mm/31mm

#30/04% 標準価格 ¥11,500 [1箱3本入]

#30/04% 標準価格 ¥22,000 [1箱6本入]



●XPエンド ライズ リトリートメントセット

種類:21mm/25mm/31mm

Dレイス/シェーパー(#30/04%)×各1本
フィニッシャーR(#30/0%)×1本

標準価格 ¥9,800 [1箱3本入]



関連商品

NEW

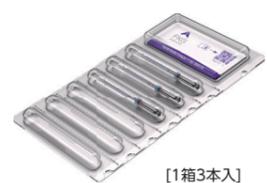
フィニッシャー クリーニング用

医療機器認証番号 228AKBZX00040000 管理医療機器

保険適用品

種類:21mm/25mm/31mm

#25/0% 標準価格 ¥11,500



[1箱3本入]

NEW

フィニッシャーR リトリートメント用

医療機器認証番号 228AKBZX00040000 管理医療機器

保険適用品

種類:21mm/25mm/31mm

#30/0% 標準価格 ¥11,500



[1箱3本入]

レイス エボ エンジン用ニッケルチタンファイル

医療機器認証番号 302AKBZX00094000 管理医療機器

保険適用品

●レイス エボ4%

種類:21mm/25mm/31mm

#10,15,20,25,30,35,40,50

標準価格 ¥9,500 [1箱6本入]

●レイス エボ6%

種類:21mm/25mm/31mm

#15,25,30,35,40

標準価格 ¥9,500 [1箱6本入]



レイス

エンジン用ニッケルチタンファイル

保険適用品

医療機器認証番号 223AKBZX00075000 管理医療機器

種類: 21mm, 25mm, 31mm

2%: #15, #20, #25, #30, #35, #40, #45, #50, #55, #60

4%: #15, #20, #25, #30, #35, #40, #50

6%: #15, #20, #25, #30, #35, #40

標準価格 ¥9,400 [1箱5本入]



●レイスイントロセット

種類: 21mm, 25mm

プリレイス : 35/08 (SS)

レイス : 30/06

レイス : 30/04

レイス : 25/04

レイス : 25/02

[各1本, 計5本入]

標準価格 ¥9,400



2つのカッティングエッジをもつ
ニッケルチタンファイル

バイオレイス

ISO40/04を基準に生体性と形態性を考えた根管拡大システム

保険適用品

医療機器認証番号 223AKBZX00216000 管理医療機器

●バイオレイスベーシックセット

21mm, 25mm, 31mm BR0, 1, 2, 3, 4, 5

標準価格 各 ¥13,000 [1箱6本入]

●バイオレイスエクステンドセット

21mm, 25mm, 31mm BR6, 7, 4C, 5C

標準価格 各 ¥8,000 [1箱4本入]

●BR0(#25/8%) ●BR1(#15/5%)

標準価格 ¥13,000 [1箱6本入, 19mm]

標準価格 各 ¥13,000 [1箱6本入, 21mm, 25mm, 31mm]

●BR2 (#25/4%), BR3 (#25/6%), BR4 (#35/4%), BR5 (#40/4%), BR6 (#50/4%), BR7 (#60/2%), BR4C (#35/2%), BR5C (#40/2%)

標準価格 各 ¥13,000 [1箱6本入, 21mm, 25mm, 31mm]



プリレイス

根管を広げる為の先端が尖ったアクティブチップ

保険適用品

医療機器認証番号 223AKBZX00218000, 223AKBZX00220000 管理医療機器

[1箱5本入]

●プリレイス(ニッケルチタン)

19mm #30/ 6% 標準価格 ¥9,400

#40/ 6% ¥9,400

#35/ 8% ¥12,000

#40/10% ¥12,000

●プリレイス(ステンレス)

19mm #35/ 8% ¥7,000

#40/10% ¥7,000



D-レイス

充填材除去用ニッケルチタンファイル

医療機器認証番号 223AKBZX00223000 管理医療機器

[1箱6本入]

●#30/10% 15mm

標準価格 ¥12,700 [1箱6本入]

●#25/4% 25mm

標準価格 ¥12,700 [1箱6本入]

●Dレイス 4本セット

15mm:#30/10%, 25mm:#25/4%

標準価格 ¥8,500 [1箱4本入]



レイススタンド

レイス専用収納スタンド

●エンドスタンド フリースタイル (オレンジ)

●エンドスタンド バイオレイス (グレー)



標準価格 ¥17,000



標準価格 ¥17,000

※記載内容は2023年9月現在のものです。尚、記載価格はすべて税別です。

XP ENDO[®]
RISE

保険適用品

Ni-Tiロータリーファイル

New!

形状記憶 NiTi ファイル

XP エンド ライズ

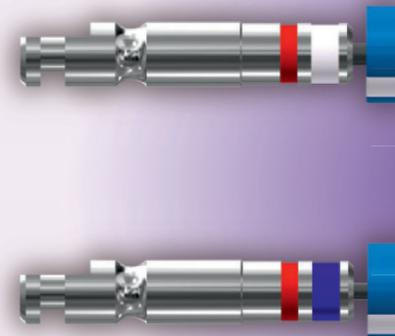
形状記憶型根管形成用ニッケルチタンファイル

レイスファイルの形状をそのまま継承!
ヒートトリートメントによって
超柔軟性を達成!

GLIDER

XP エンド ライズ グライダー

グライドパス用ファイル



#15/.04

#30/.04

SHAPER

XP エンド ライズ シェーパー

根管形成用ファイル

3次元的回転により
複雑な根管でも1本でストレス無く
ISO #30/.04 まで拡大

新ブースターチップ (BTチップ)

根尖部への
過剰な切削を防止

NEW!

白水貿易ホームページ



製品情報はコチラ



形状記憶ファイルの特徴

根管外

20°C では
マルテンサイト相

根管外では、金属分子の形状記憶が緩くなり自由自在に形が変形できる。

根管内

35°C では
オーステナイト相

根管内（体温以上）ではスネーク形状の記憶が戻り固くなる。

プロトコール

XP エンド ライズ グライダー

- ▶ 回転数：800～1,000rpm
- ▶ トルク：1.5Ncm
- ▶ ISO：#15/.04
- ▶ 用途：グライドパス（予備拡大）

XP エンド ライズ シェーパー

- ▶ 回転数：800～1,000rpm
- ▶ トルク：1Ncm
- ▶ ISO：#30/.04
- ▶ 用途：根管拡大形成

素材



XPエンドライズはFKG社が独自に開発した金属 - NiTi Max Wire (Martensite-Austenite Electropolish Flex) - を用いて製造されている。この金属は異なる温度に反応し、非常に高い柔軟性を持っている。

特徴

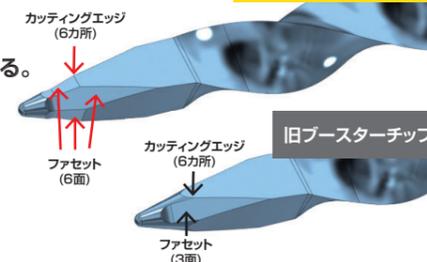
- XPエンドライズ グライダー(#15/4%)でグライドパス後、XPエンドライズ シェーパー(1本)で#30/4%まで一気に拡大できる。
- 形状記憶ファイルにより、柔軟性が高く疲労耐性にすぐれている。
- 根管を傷付けず、解剖学的形態を維持しながら根管形成ができる。
- スネーク形状により3次的に回転し根管拡大する。
- 低トルクで回転させるので、ファイルにストレスがかからず破折し難い。
- コロナルサード部のテーパーは8%まで拡大できる。
- 小さい径とテーパー(ファイルのテーパーサイズは1%)により柔軟性が高く、残渣による噛み込みが少なくストレスが少ない。

New!

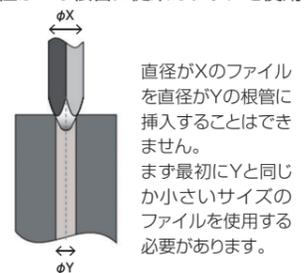
新ブースターチップ (Booster Tip)

更に進化した特殊な先端チップ形状

- 先端形状を6ファセットにしたことで根管内での回転ブレがなく、根尖にフィットする。
- 特殊な先端形状により、細い根管でもアクセスしやすい。
- 根管の解剖的形態を損なわない。
- 6カ所のカッティングエッジを持たせ、切削効率を向上
- 先端から0.6mmで#30の号数を確保できる。

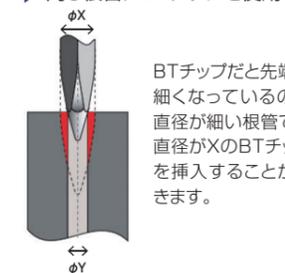


▶ 直径がYの根管に従来のチップを使用



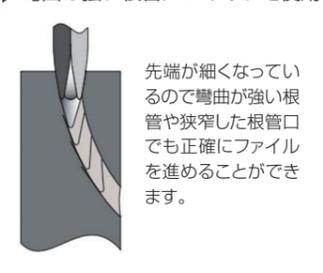
直径がXのファイルを直径がYの根管に挿入することはできません。まず最初にYと同じか小さいサイズのファイルを使用する必要があります。

▶ 同じ根管にBTチップを使用



BTチップだと先端が細くなっているため直径が細い根管でも直径がXのBTチップを挿入することができます。

▶ 彎曲の強い根管にBTチップを使用



先端が細くなっているため彎曲が強い根管や狭窄した根管口でも正確にファイルを進めることができます。

残渣の除去と清掃効果の向上

根尖から16mm時点での、通常ファイルとXPエンドライズ シェーパーの比較

XPエンドライズ シェーパーは通常ファイルよりもコア径は小さいですが、最終形は通常と同じ大きさまで拡大します。この特性により、象牙細管を傷つけることなく残渣を除去することができます。

更に、高速での連続回転により、XPエンドライズ シェーパーは根管内で乱流を起こし、スミア層の発現を抑えることで、象牙細管全体に洗浄剤を行き渡らせることができます。

30/4%の通常ファイルでは、根尖から16mmの地点でのフリースペースは46%でしたが、XPエンドライズ シェーパーでは84%もありました。このようにフリーなスペースが多いと残渣の除去が容易になり、複雑な形状の根管内に残渣が滞留して詰まったままになったり、根尖から突き抜けてしまったりすることがありません。

比較図

通常ファイルの場合

- 滞留している残渣
- 根管に与えるストレスの方向
- 根管腔内のフリースペース

XPエンドライズ シェーパーの場合

- 残渣(滞留していない)
- 根管に与えるストレスの方向
- 根管腔内のフリースペース

3Dシーケンス ■ 根管拡大形成

穿通

手用ファイル #10

グライドパス

XPエンドライズ グライダー #15/.04

800~1,000rpm-1.5Ncm

※グライドパス用ファイル(ニッケルチタン)

拡大形成

XPエンドライズ シェーパー #30/.04

800~1,000rpm-1Ncm

清掃

フィニッシャー または フィニッシャー-R #25 または #30

800~1,000rpm-1Ncm

NaOCl または EDTA

1 min

充填

ガッタパーチャ

最終形成号数にあつたサイズを充填する。

清掃

フィニッシャー-R #30

800~1,000rpm-1Ncm

NaOCl または EDTA

1 min

拡大形成

XPエンドライズ シェーパー #30/.04

1,000~2,500rpm-1Ncm

GPP 除去後

NaOCl

10-15x

根管口部の除去

Dレイス

800~1,000rpm-1.5Ncm

3-5mm

ジェントルストロークで2~3mm上下にファイリング。3ストロークごとに薬液洗浄し、#10の手用ファイルで確認。

複数根の場合は一番太い根管から始め、十分にイリゲーションを行いながら、ゆっくりと丁寧にロングストロークでファイルを動かし、作業長へ到達させる。もし8回のストロークで届かない場合は元に戻ってやり直します。#30/.04のGPPがフィットしない場合は追加で1~3ストローク上下運動させる。

東西南北に向きを変えながらロングストロークで1分以上ラウンドに、根管清掃を行う。※刃が付いていないので形成しない

NaOCl(30秒)+EDTA(30秒)

東西南北に向きを変えながらロングストロークで1分以上ラウンドに、根管清掃を行う。※刃が付いていないので形成しない

NaOCl(30秒)+EDTA(30秒)

ゆっくりと丁寧に長いストロークでファイルを動かし、ガッタパーチャを除去する。その後、作業長を測りNaOClを入れ追加で10-15回上下運動させる。

XPエンドライズ シェーパーを使用する前に、Dレイスを用いて根管口部のガッタパーチャを3~5mm除去しておく。溶剤を1滴垂らし、1分間待つ。

■ リトリートメント (ガッタパーチャ除去) 3Dシーケンス