



販売名・一般的名称

販売名	一般的名称	承認・認証・届出番号
松風S-WAVE スキャナー	歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット	一般医療機器 医療機器届出番号 26B1X00004000244
歯科用ミリングマシン MD-500S	歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット	一般医療機器 医療機器届出番号 13B2X10330000004
歯科用CAD/CAMマシン DWX-53DC	歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット	一般医療機器 医療機器届出番号 22B3X10020000107
歯科用CAD/CAMマシン DWX-52DCi DGSHAPE	歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット	一般医療機器 医療機器届出番号 22B3X10020000103
歯科用CAD/CAMマシン DWX-52D DGSHAPE	歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット	一般医療機器 医療機器届出番号 22B3X10020000101
歯科用CAD/CAMマシン DWX-4 DGSHAPE	歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット	一般医療機器 医療機器届出番号 22B3X10020000106
松風CAD/CAMミリングバー	歯科用研削器材	一般医療機器 医療機器届出番号 26B1X00004000245
オストロマット 664i	歯科技工用ポーセレン焼成炉	一般医療機器 医療機器届出番号 26B1X00004000278
オストロマット 674i	歯科技工用ポーセレン焼成炉	一般医療機器 医療機器届出番号 26B1X00004000279
松風S-WAVE スキャンボディ	歯科インプラント技工用器材	一般医療機器 医療機器届出番号 26B1X00004000261
DIMアナログ	歯科インプラント技工用器材	一般医療機器 医療機器届出番号 26B1X00004000268
インプラントスタジオ	歯科インプラント用治療計画支援プログラム 歯科修復物設計支援プログラム	管理医療機器 医療機器承認番号 30300BZX00227000
カーラ プリント 4.0 プロ	歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット	一般医療機器 医療機器届出番号 27B1X00060900029
カーラ プリント LED キュア	歯科技工用重合装置	一般医療機器 医療機器届出番号 27B1X00060900028
S-WAVE バキュームシーラー	歯科技工用成型器	一般医療機器 医療機器届出番号 26B1X00004000285

取扱い店

ご使用の際は添付文書等をよく読んでお使いください。

本カタログに記載の仕様は、改良のため予告なく変更することがあります。



- [Dental Scanner](#)
- [Dental CAD/CAM Software](#)
- [Milling Machine](#)
- [Sintering Furnace](#)
- [3D Printer](#)

S-WAVE CAD/CAM

Total Solution System



オーラルスキャナ

TRIOS®3 / TRIOS®4
デジタル印象採得



歯科技工所



歯科医院



Communicate



DWX-53DC



DWX-52DCi



MD-500S



DWX-52D



DWX-4

ミリングマシン

集塵機



VF-5N/VF-5NA



サイレント
パワーCAM EC



DentalPRO
Universal / Base

CADソフトウェア

デンタルシステム



フルデンチャーズ
フルデンチャーの設計



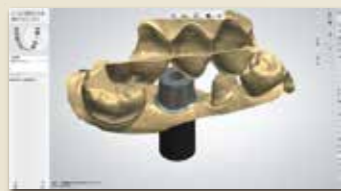
モデルビルダー
模型の設計



インプラントスタジオ
サージカルガイドの設計



リムーバブルパーシャルデザイン
デンチャーフレームの設計



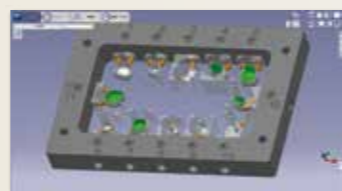
アバットメントデザイナー
カスタムアバットメントの設計



アバットメントデザイナー and
インプラントバー&ブリッジ
カスタムアバットメントやインプラントバー、
インプラントブリッジの設計

CAMソフトウェア

GO2dental 加工データの作成



ブロック



傾斜配置



カラー プリント 4.0プロ

シンタリングファーンズ



オストロマット
674i



オストロマット
664i

3D プリンター

デスクトップスキャナー

松風S-WAVE スキャナー 支台歯模型を高精度にスキャン



E2 RED



E3 RED



E4 RED



松風S-WAVE
CAD/CAM加工センター



SCANNING

松風S-WAVEスキャナー Eシリーズ RED

高精度と高速スキャンングで
高パフォーマンスを実現



アーティキュレーターホルダーを
使用することで、咬合器にセットした
状態でのバイトスキャンが可能です。



豊富なラインアップ

ニーズに合わせてスキャナー、CADソフトウェア、PCを組み合わせてご使用いただけます。
また、アドオンソフトを追加いただくことで、設計可能な補綴装置の幅がさらに広がります。



E2 RED



E3 RED



E4 RED

仕様

形名	E2 RED	E3 RED	E4 RED
外形寸法	W36×D29×H31 (cm)	W36×D29×H31 (cm)	W36×D29×H31 (cm)
重量	約12kg	約12kg	約12kg
電源	DC24V、1.88A (ACアダプタ：100-240V 50/60Hz)		
使用温湿度範囲	温度15～35℃、湿度10～85% (結露しないこと)		

データシート

型名	E2 RED	E3 RED	E4 RED
カメラ	2×5MP	2×5MP	4×5MP
スキャン時間 (フルアーチ)	24秒	18秒	9秒
スキャン時間 (インプレッション フルアーチ)	72秒	64秒	45秒
精度 (ISO 12836)	10μm	7μm	4μm
テクスチャースキャン	△モノクロ	○カラー	○カラー

PC

	スタンダード	ハイパフォーマンス	ウルトラ
CPU	Intel i5-10400	Intel i5-12400T	Intel i5-12500
メモリ	16GB RAM	32GB RAM	64GB RAM
ストレージ	512GB NVMe M.2 SSD	512GB NVMe M.2 SSD	1TB M.2 2280PCIe® SSD
グラフィックカード	NVIDIA Quadro P620 2GB	NVIDIA T1000 8GB	NVIDIA RTX A2000 6GB
OS	Windows 10 Pro		Windows 11 Pro
サイズ (mm)	145×296×346	50×180×200	165×376×328
推奨スキャナー	E2 RED	全機種	全機種

CAD

松風S-WAVE デンタルシステム

用途に応じてCADソフトウェア・
アドオンソフトウェアを選択可能



直感的な
インターフェース

オーダー管理

多彩な
デザインツール

デンタルシステムの主な機能

設計できる補綴装置	コンプリートレストレイティブ	プレミアム	クラウン&ブリッジ	リムーバブルズ
フルカバレッジコーピング(ブリッジ)	○	○	○	×
レイヤリングコーピング(ブリッジ)	○	○	○	×
フルクラウン(ブリッジ)	○	○	○	×
歯肉付インプラントブリッジフレーム	○	○	×	×
ダブルスキャン(ブリッジ)	○	○	○	×
インレー/オンレー メリーランドブリッジ/ベニア	○	○	○	×
咬合面ベニア(テーブルトップ)	○	○	×	×
CADレイヤークラウン(ブリッジ)	○	○	×	×
テンポラリークラウン	○	○	×	×
診断用ワックスアップ	○	○	×	×
テレスコープクラウン	○	○	×	×
カスタムアバットメント	○	(要) アバットメントデザイナー or (要) アバットメントデザイナー & インプラントバー and ブリッジ		
フルデンチャー	○	(要) フルデンチャーズ		○
パースシャルデンチャー	○	(要) リムーバブルパースシャルデザイン		○
個人トレー	○	○	×	○
模型	○		(要) モデルビルダー	
ポジショニングガイド	○	○	×	×
サージカルガイド		(要) インプラントスタジオ		

※(要)印は記載のアドオンソフトウェアをご購入いただくことで利用いただけます。

拡張性の高いアプリケーション

さまざまな症例と幅広い補綴装置に対応できるワークフローを準備しています。

インプラントスタジオ (Implant Studio™)

●アドオンソフトウェア(オプション)

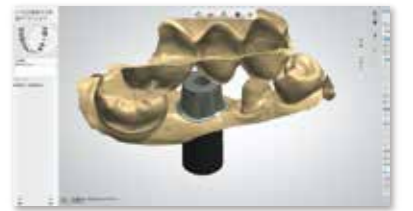
インプラントスタジオはインプラント体の埋入シミュレーションに基づいたサージカルガイドを設計するソフトウェアです。歯牙支持型・骨支持型などさまざまな形態を設計することができます。また、インプラント体の埋入シミュレーションやプロビジョナルレストレーションの設計も可能です。



アバットメントデザイナー (Abutment Designer™)

●アドオンソフトウェア(オプション)

アバットメントデザイナーはカスタムアバットメントをデジタル設計するソフトウェアです。アバットメントと上部構造体を同時に設計できるため、高い審美性と機能性を備えたアバットメントの設計が可能です。



アバットメントデザイナーandインプラントバー&ブリッジ (Abutment Designer and Implant Bar & Bridge™)

●アドオンソフトウェア(オプション)

アバットメントデザイナーandインプラントバー&ブリッジは、カスタムアバットメントやインプラントバー、インプラントブリッジを設計するソフトウェアです。既にアバットメントデザイナーをお持ちのユーザー様は、本ソフトウェアへアップグレードすることも可能です。



モデルビルダー (Model Builder™)

●アドオンソフトウェア(オプション)

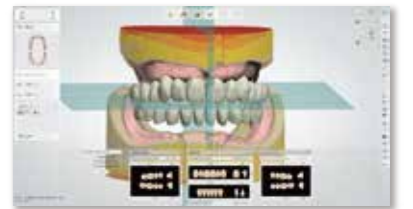
モデルビルダーは歯科模型を設計するソフトウェアです。3Shape TRIOSでスキャンしたデータでのみ設計できるモデルビルダー TRIOSと、各社口腔内スキャナーでスキャンしたデータから設計できるモデルビルダー オールスキャンの2種類をラインアップしています。



フルデンチャーズ (Full Dentures™)

●アドオンソフトウェア(オプション)

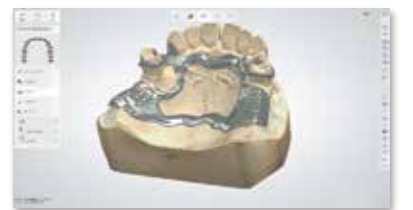
フルデンチャーズは、スキャンした模型データにフルデンチャーの床を設計できるソフトウェアです。初期自動配列、仮想咬合平面の調整、アーチ設計の最適化など充実したツールで設計をサポートします。



リムーバブルパースシャルデザイン (Removable Partial Design™)

●アドオンソフトウェア(オプション)

リムーバブルパースシャルデザインは、スキャンした模型データにデンチャーのフレームを設計できるソフトウェアです。さまざまなフレームデザインに対応が可能となし、必要に応じてリテンションポスト、ティッシュストップサポートバーなどを付与することも可能です。



インプレッション スキャンングアンリミテッドシート (Impression Scanning-Unlimited seats™)

●アドオンソフトウェア(オプション) ※スキャナーEシリーズには標準搭載

インプレッション スキャンングアンリミテッドシートは、印象材で採得した口腔内の印象体をスキャンし、歯列データを再現、補綴装置を設計するためのソフトウェアです。スキャン時には、「インプレッション フィクスチャー」、「ワックスアップブリッジフィクスチャー」などの治具が必要です。



CAM

GO2dental

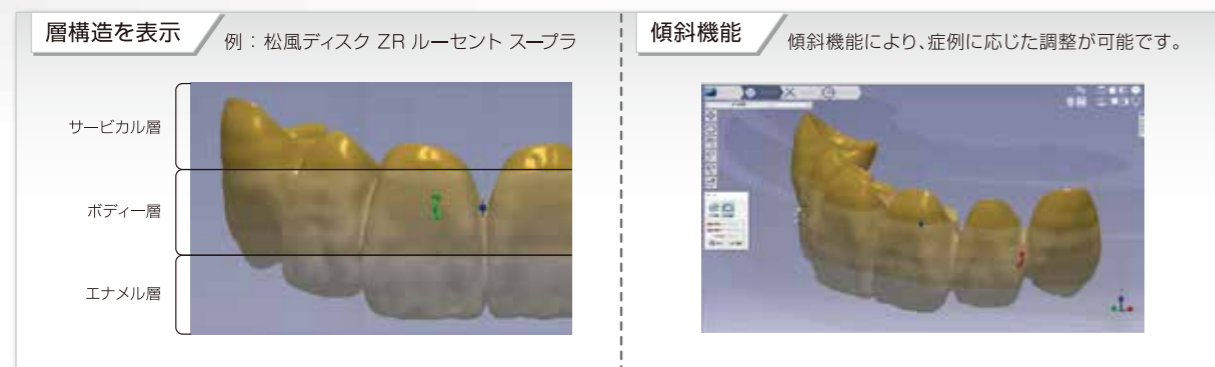
高機能とシンプル操作を兼ね備えたCAMソフトウェア

GO2dentalは松風S-WAVEデンタルシステムで作成したデザインデータから、加工データの作成を行うCAMソフトウェアです。シンプルに使える基本操作と作業効率の向上をサポートする便利機能を備え、加工データの作成が簡単に行えます。

作業効率の向上をサポートする便利機能

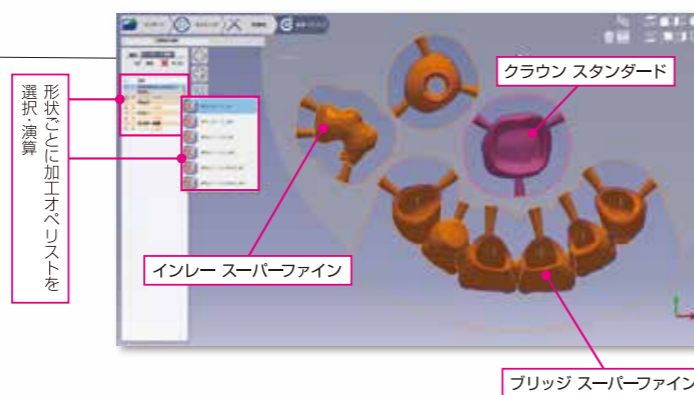
マルチレイヤー材料の層構造を表示

マルチレイヤー材料の層構造が表示されるので、画面を確認しながら設計することができます。



オペリストの複数同時演算が可能

異なるオペリストも同時に演算が可能のため、作業を効率化できます。



松風材料に適した加工条件をプリセット

松風のCAD/CAM材料に適した加工条件があらかじめ登録されているため、簡単にお使いいただけます。

■ 新機能対応表(Ver.6.08)

	MD-500S	DWX-52DCi	DWX-52D	DWX-4
アンダーカット加工	○	○	○	×
CAD/CAMインレー*1	○	○	○	○
ハイスピードモード*2	○	×	×	×
スーパーファインモード	○	○	○	×
ディスク固定プレートC型*3	○	×	×	×
フィットコントロール*4	○	×	×	×
テキスト加工	○	○	○	×
ダイナミックシミュレーション	○	○	○	○

*1 従来バージョンでも対応可
*2・3 詳細はP9をご覧ください
*4 補綴装置内面の適合感をCAM上で調整できます

■ 推奨スペック表

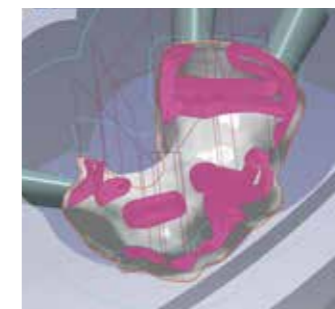
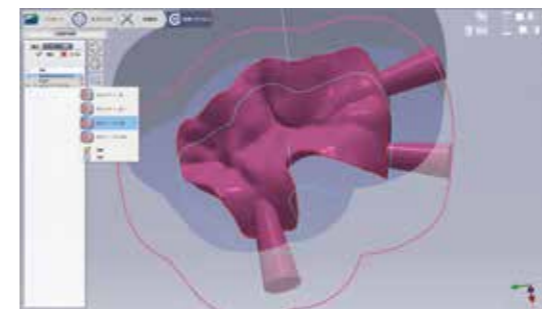
項目	推奨動作環境
OS	Windows 10 Pro (64bit)
CPU	Core i7 3.6GHz以上
RAMメモリ	16GB
インストール内容	1.7GB
グラフィックカード	NVIDIA Quadro or AMD Radeon 等 4GB以上
モニター	1920×1080 Resolution, dual monitors

* 32-bit及びWindows 10より古いOSは非対応
* Windows OS以外は非対応

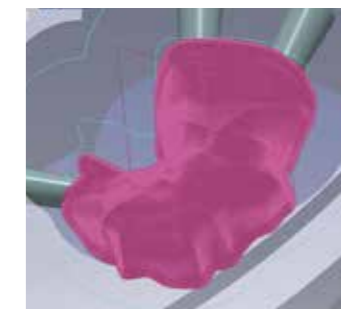
スーパーファインモード

適合精度を追求した加工パス「スーパーファインモード」をご用意しています。適合精度の向上によりジルコニアクラウンやインレーの調整量を低減することができます。

スーパーファインモードによるインレーの加工

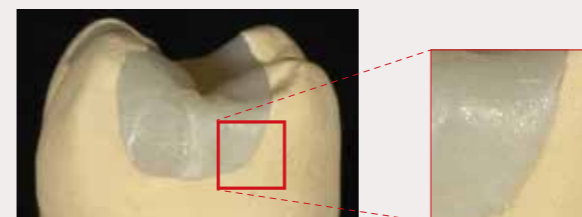


ファインモード加工サイクル内面
0.6mmツールの使用は一部
※紫部分が0.6mmツールで加工箇所



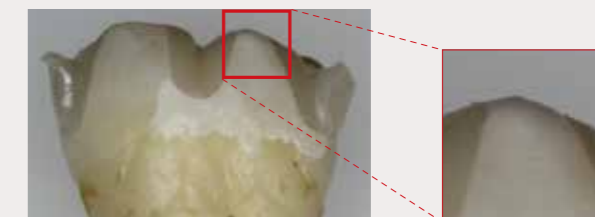
スーパーファインモード加工サイクル内面
全領域を0.6mmツールで精密加工するため、
良好な適合が得られる

適合精度の向上



スーパーファインモードで加工

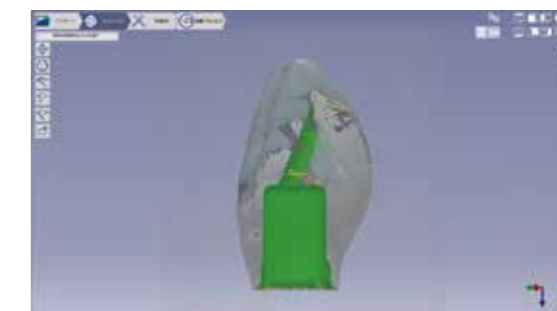
調整量の低減



マージンオフセット 0.1mm

SCRPMモード：Screw-Cement Retained Prosthesis

アクセスホール付きクラウン加工用パスによりスクリュー固定式クラウンにも対応可能



※ 角度付きのアクセスホールはMD-500Sのみ対応

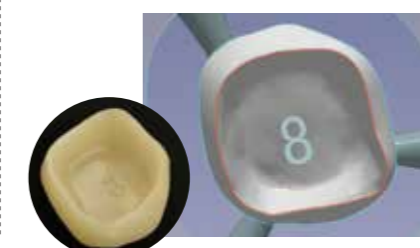
アンダーカット加工モード

画面上に表示されたアンダーカット部に追加で詳細なミリング指示が出せるようになり、設計物の形状がより正確に再現できるようになりました。

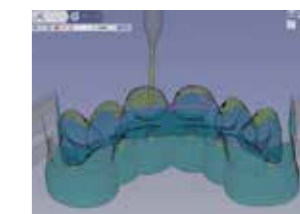


テキスト加工

任意のテキストをモデルデータに配置し、ミリングが可能です。患者さまごとにテキストを加工するなど、モデルレスの補綴装置において管理が容易となります。

ダイナミックシミュレーション
(アドオンソフトウェア)

加工前にミリングバーの軌道が確認でき、エラーがどの箇所でのように発生するかを予め把握できます。本機能を利用し、加工物の配置等を調整することによってトラブル回避が可能となります。



MILLING

MD-500S

高剛性により高速でも高精度な加工が可能

MD-500Sはキャノン電子株式会社が工業用小型加工機で培った技術と経験を応用して開発した歯科用ミリングマシンです。高速加工と高精度加工を特長に持つハイエンドのミリングマシンです。

● ディスク固定プレートC型により側方切削可能

ディスクを把持するプレートにC型を採用。上下からの加工に加え側方からの切削を可能とし、加工しづらいアンダーカット部分の精密加工が可能です。



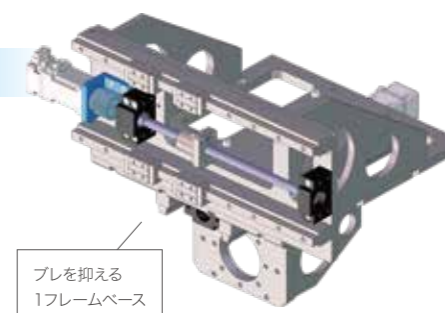
MD-500S

仕様

名称	MD-500S	対応ブロック	歯科切削加工用ブロック ユニバーサルタイプ
設置動作環境	屋内(振動なきこと) 室温:0~40℃ 湿度:20~75%RH以下(結露なきこと)	最大装着ブロック数	12個
換気	吸引ユニットによる強制排気	最大ブロック寸法	15×15×18(mm) (12個使用の場合)
加工条件	ドライ加工	対応ディスク	歯科切削加工用ディスク
本体サイズ	500(W)×740(D)×680(H)(mm) ※アジャスタ・集塵接続口除く	最大積載ディスク数	1個
重量	110(kg)	ディスク寸法	φ98.5×(10~35)mm
制御軸数	X・Y・Z・A・B(5軸)	制御分解能	X・Y・Z(直進軸) 0.00005(mm) A・B(回転軸) 0.00005(°)
回転軸移動量	A ±360° / B ±30°	対応ミリングバー	シャンク径:φ4(mm)、長さ:45~60(mm)
被削材質	ジルコニア、ワックス、PMMA、ハイブリッドレジン、PEEK、トリニア	ミリングバー収納本数	10(本)
		電源	AC100V / 15A

高剛性と安定加工

X, Y, Z 軸を1フレームベースに集中配置することで高い剛性を実現。ミリングバー先端のブレが少ないホルダ固定の主軸とリニアガイドとボールネジの構成により、精密位置決めを可能とし、安定加工を実現しています。



キャリブレーション不要

X, Y, Z 軸には高精度リニアガイド、ボールネジ、A, B 軸には精密制御用高精度減速器を採用したことにより、位置ズレを低減させました。これらの機構により、キャリブレーション作業が不要になりました。

ハイスピード加工 最短5分

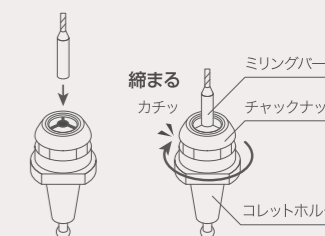
GO2dentalのハイスピードモードにより加工時間の短縮を実現しました。症例に合わせて高速加工のハイスピードモード、高精度加工のスーパーファインモードをご選択いただけます。

	ハイスピード	スーパーファイン
小白歯	5分	12分
大白歯	10分	18分

※ ハイスピード、φ2.0、φ1.0仕上げ
※ 小白歯:松風ブロックHCハードII...Sサイズ/大白歯:松風ブロックHCスーパーハード...Mサイズ
※ バーの測長時間、初期・終了動作を除き、材料を実際に加工する時間を表記しています。
※ 形状やブロックのサイズによって加工時間は変わります。
※ ハイスピードモード、スーパーファインモードは弊社GO2dentalの加工モードです。

高い保持力を可能にするホルダチャック方式

ミリングバーをチャックナットで締付けて固定するため、ミリングバー保持力が高い機構となっています。回転によるブレが軽減されるため高精度な加工が可能です。



美しい加工面

加工時のブレが少なく美しい加工面が得られます。焼結後の調整が低減され作業の効率化に寄与します。



Sample Case



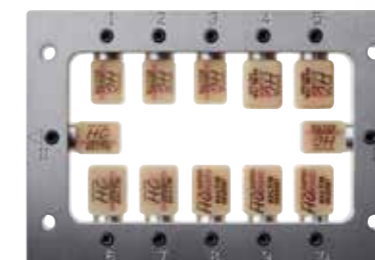
高精度の補綴装置を安定して製作



Block

CAD / CAMブロック
最大12個装着可能

一度に最大12個のブロックを装着できます。ブロックを差し替える手間を低減でき作業時間の短縮に寄与します。



Software

GO2dental

独自の加工パスで高精度加工

適合精度を追求した加工モード「スーパーファインモード」により薄いマージンラインも高精度に加工できます。



MILLING

DWX-53DC / 52DCi / 52D / 4

高品質加工とユーザビリティを徹底的に追求

材料・色調透過性など多様化するマテリアルを効率的、安定的に加工します。



オートディスクチェンジャー



最大6個のアダプターを取り付け可能で生産プロセスを大幅に効率化し、生産性を向上させます。



オートツールチェンジャー

最大15本のミリングバーをセット可能です。材料ごとに異なる組み合わせのミリングバーを同時にセットできるため、多様な材料を効率的に加工できます。
(※DWX-4除く)

仕様

	DWX-53DC	DWX-52DCi	DWX-52D	DWX-4
加工可能な材料*	歯科切削加工用セラミックス、歯科切削加工用レジン材料、歯科用キャスティングワックス (ジルコニア、ワックス、PMMA、ハイブリッドレジン、PEEK、石こう、トリニア) 歯科非鋳造用コバルト・クロム合金 (CoCr シンターメタル、ガラスファイバー強化型レジン)			
取り付け可能な材料形状	ディスク：段部 直径98.5mm、高さ10mm (段付き) 胴部 直径95mm、高さ最大35mm ピン付材料：ピン直径6mm		ディスク：段部 直径98.5mm、高さ10mm (段付き) 胴部 直径95mm、高さ最大60mm ピン付材料：ピン直径6mm	ブロック形状 76 (幅) × 38 (奥行) × 10~22 (高さ) mm ピン付材料：85×40×22mm
最大アダプター数	6個			
動作速度	XY: ~3,000mm/min、Z: ~2,700mm/min	XYZ: 6~1,800mm/min		
スピンドルモーター	ブラシレスDCモーター			
スピンドル回転数	6,000~30,000rpm			
回転軸移動量	A: ±360° B: ±35°	A: ±360° B: ±30°		A: ±360° 2本
ミリングバー取容量	15本			
対応ミリングバー	シャンク径: φ4mm、長さ: 40~55mm			
適応圧縮空気	0.4MPa	0.2MPa	0.02~0.2MPa	
インターフェース	USB			
制御コマンド	RML-1、NCコード			
電源条件	AC100V±10%、50/60Hz (過電圧カテゴリ: 区分II、IEC60664-1)			
消費電力	約250W	約200W		約70W
動作音	動作時: 70dB (A) 以下 (未切削時) 待機時: 45dB (A) 以下			
外形寸法	598 (幅) × 763 (奥行) × 831 (高さ) mm	880 (幅) × 660 (奥行) × 600 (高さ) mm	495 (幅) × 660 (奥行) × 600 (高さ) mm	340 (幅) × 365 (奥行) × 405 (高さ) mm
重量	120kg	105kg	67kg	22kg
設置環境	屋内使用、高度: 2000m 以下、温度: 5~40°C、湿度: 35~80% (ただし結露のないこと) 環境汚染度: 2 (IEC60664-1 による)、短期時間過電圧: 1440V、長期時間過電圧: 490V			

* 記載している材料でも、仕様や物性によっては加工できない場合があります。
※ DWXシリーズの生産終了製品は、サポート期間を原則として生産終了後6年とさせていただきます。

同時5軸制御とボールネジ駆動方式による高品質な加工

DWX-53DC DWX-52DCi DWX-52D ※DWX-4は同時4軸制御

同時5軸制御とボールネジ駆動方式によりアンダーカット部の処理やロングスパン、フルマウスなど複雑な形状の補綴装置も高品質に加工します。



最大4台の加工機を制御

DWX-53DC DWX-52DCi DWX-52D

1台のパソコンから最大4台までの加工機を同時に制御することが可能です。



取付簡単なクランプシステム

DWX-53DC DWX-52DCi DWX-52D

- スナップ式で簡単に取り付け可能
- アダプター式のため着脱ごとの位置合わせが不要
- ディスクのステップの破損の防止



保管用アダプター 6個と専用アダプターラックを標準付属

DWX-53DC

パフォーマンス向上

設計を根本から見直しフレーム剛性を強化、仕上がり面の品質や表面性状の再現性が向上しました。新設計のスピンドルは高負荷切削でも安定した加工を実現、フレーム剛性強化との相乗効果でレジン系材料*の効率的な加工が可能になりました。特にミリングデンチャーの加工時間短縮に効果を発揮します。* PMMA、PEEKなど



SMART USABILITY

クラウド × カメラ = コネクテッド

マネジメントソフトウェア「DGSHAPE CLOUD」*と内蔵カメラの連動により、スマートフォンやPCから加工状況をリアルタイムモニタリングしたり、録画データを確認することができます。

* 加工機の包括的なマネジメントを、スマートフォンやPCから行えるクラウドサービスです。

SMART SYSTEM

高速ディスクチェンジャー搭載

ディスクチェンジャー時間を従来機種との半分以下に短縮しました。最大100種類までのアダプター IDを管理できます。



SINTERING

オストロマット® 674i / 664i

正確な温度制御により精度の高い焼結を実現

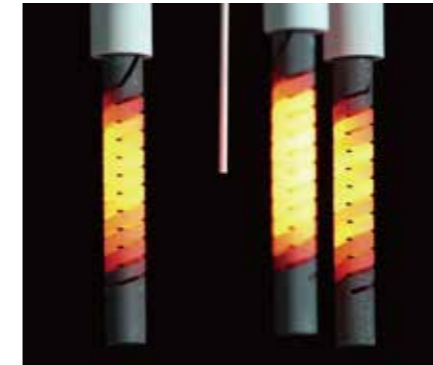
特許取得済みの技術で加工した熱電対や昇温が安定している炭化ケイ素をヒータリングエレメントに採用することにより精度の高い技工物を製作できます。



仕 様		
	オストロマット 674i	オストロマット 664i
外形寸法	383×343×780mm	
重量	24kg	22kg
電源電圧周波数	AC200V 50/60Hz	
使用温湿度範囲	温度:15~35℃ 湿度:最大60%結露がないこと 高度:2000m以下	
使用最高温度	1560℃	
消費電力	最大2000W	
コンセント形状		

最高炉内温度1560℃ 精度の高い焼結が可能

ヒータリングエレメントに炭化ケイ素を採用



昇温スピードが速く、安定している炭化ケイ素の採用により、素早く正確に昇温することが可能です。

DEKEMA AUTODRY®

補綴装置の温度変化をシミュレートし、乾燥・加熱・冷却工程において常に最適な温度に管理します。

マイクロパルズ[※]別売品
シンタリング台に配置することで、ひずみの少ない補綴装置が得られます。



大型タッチパネル搭載により直感的な操作が可能

多彩な焼結プログラムを使用可能

■各社材料に適したプログラムをダウンロード

DEKEMA社のサーバーには各社材料の焼結スケジュールが保存されており、定期的に更新されています。インターネットに接続することで、その中から必要なプログラムをダウンロードすることが可能です。

★オリジナルプログラムの設計も可能

新規材料も
随時更新可能



1段で最大40ユニットまで焼結可能

1段につき最大で、674iは40ユニットまたはフルマウスのブリッジ1個、664iは20ユニットまたは6本ブリッジ1個まで配置することが可能です。*

さらに…

別売品のシンタリング用リングとプレートを購入すれば2段まで積み上げて焼結することが可能ですので、1度に最大で80ユニットを焼結できます。

674i

プレートサイズ:φ100

最大40ユニット
または
フルマウスブリッジ×1

664i

プレートサイズ:φ65

最大20ユニット
または
6本ブリッジ×1

※症例によってはシンタリング台に最大個数まで収まらないケースもあります。

★積み重ねても対流により熱伝達が均一に起こるため焼きムラが発生しない構造



スピードシンタリングにも対応可能

スピードシンタリング対応材料用のプログラムもご用意しています。炭化ケイ素製のヒータリングエレメントにより、素早さと正確さを兼ね備えた焼結が可能です。

MD-500S用集塵機 VF-5N / VF-5NA



VF-5N / VF-5NA

特長

- パワフル吸引・消音設計
- コンパクト設計でスッキリ収納
- ワイドなフィルター面積で安定した集塵性能
- フィルター付着粉塵払い落とし機構

フィルター払い落とし機構

フィルター付着粉塵の払い落としトリプルシューカー
3つのシェーキングユニットが効率的に粉塵を払い落とします。



フィルター払い落とし方法

VF-5N
運転を停止してからハンドルを回します。



VF-5NA
停止中、必要な時にボタンを押せばいつでもクリーニングできます。

仕様

型式	VF-5N	VF-5NA		
電源	単相 100V、50/60Hz 各専用 (または製品銘板に記された電圧/周波数)			
出力(kW)	0.4			
性能表示	最大静圧	推奨	最大風量	
	風量(m³/min)	0	3.5	6
	制圧(kPa)	2.65	1.76	0.98
静音[dB(A)]	65±2 以下			
面積(m²)	1.6			
フィルター	個数 1 形状 成形フリース			
払い落とし	手動振動式	自動振動式		
パケット容量(L)	6.5			
使用環境温度(°C)	0 ~ 40			
吸引最高温度(°C)	40			
電源コード	単相 100V	2.3m(3芯プラグ付)		
異常電源時停止機能	● 逆相電源時 ● 電源電圧異常降下時			
吸込口径(mm)	φ38			
サイズ W×D×H(mm)	380×500×623			
重量	43kg	46kg		



サイレント
パワーCAM EC

DWX-53DC用集塵機 サイレントパワーCAM EC

特長

- 約7リットルの大容量集塵トレイ
- 自動フィルター付着粉塵払い落とし機構
- モーター交換が簡単にできる、優れたメインテナンス性

仕様

サイズ W×D×H(mm)	270×540×535mm
重量	約18kg
電源・電圧	AC100V、50/60Hz
消費電力	1,250W
最大体積流量	3,984L/min
集塵トレイ容量	約7.0L
騒音レベル	最大54.3dB
モーター稼働時間	5,000時間以上
包装	本体1台、集塵用ホース(2m)1本

DWX-52DCi/52DC/4用集塵機 DentalPRO Base / DentalPRO Universal



DentalPRO Base
加工機DWXシリーズの
架台としてお使いいただけます。
※ DWX-52DCi 除く



DentalPRO Universal
一般的なOA机の下に収納できる
サイズで省スペース化が可能です。

特長

- 高効率大容量フィルター (HEPAフィルターは0.3μmの粉塵を99.997%回収)
- 低騒音運転
- 加工機連動運転(連動に必要なケーブルを標準付属)
- 簡単で手早いフィルター交換
- ブラシレスモーターによる約30,000時間の長寿命

仕様

	DentalPRO Base	DentalPRO Universal
サイズ W×D×H(mm)	590×668×755	456×544×600
重量	約50kg	約40kg
吸込口径	36mm×ス	
電圧	100-230V	
周波数	50/60Hz	
全負荷電流	12.5A	
電力量	1100w	
風量	4.8m³/min	
負圧	9.6kPa	

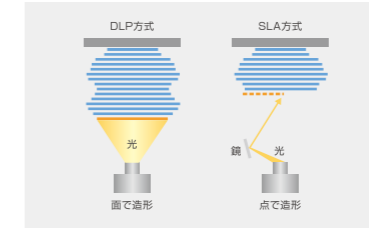
カーラ プリント 4.0 プロ 高精度・高速プリンティングを兼ね備えた3Dプリンター



投影シーケンスと機械の動きを常に計算し、造形速度を適切に変化させることで、高精度な造形物の積層を実現しました。

■ ハイスピード DLP方式を採用

点や線で造形するのではなく、面単位で造形できるため、スピーディな造形物の製作が可能です。



■ プラットフォームを46%拡大

(カーラプリント 4.0 プロとの比較)
造形できる面積が増えました。

仕様

重合技術	デジタルライトプロセッシング(DLP Structured Light)
光源	LED(ピーク波長385nm)
造形範囲	124×70×130mm
ピクセルサイズ	(X軸とY軸)65.0μm
積層ピッチ	(Z軸分解能) : 30~150μm(症例によって異なります)
積層速度	(最低/最高)15~120mm/時
平均積層速度	25mm/時(@50μm)
平均積層時間	1時間以内/1サイクル
インターフェイス	USB 2.0、Wi-Fi、イーサネット
入力フォーマット	stlデータ
出力フォーマット	cpjデータ
CADソフトウェアの互換性	オープンSTLを使用するすべてのCADプログラム
CAMソフトウェア	cara CAM2.0
外形寸法 (幅×奥行×高さ)	270×420×640mm
重量	21kg
電源入力	100-240VAC、50/60Hz、7.5A最大
プリンタ定格電力	12VDC、7.5A

3Dプリント造形物用洗浄システム

カーラ プリント クリーン



■ 効率的

IPAを手動で流す手間を大幅に削減できます。
造形物をプラットフォームにつけたまま洗浄できます。
※ 別途、汎用品をお買い求めください。

■ 造形物にやさしい

水流の力で洗浄するため、造形物に不要な力を加えません。



3Dプリント造形物用シーラー

S-WAVE バキュームシーラー



■ ポスト キュア実施時に 3Dプリント造形物の変形を抑制

袋の中を脱気した状態で密封し、
造形物を模型に密着させます。



■ バキュームシーラー用袋 50枚 サイズ20×30cm



※S-WAVE バキュームシーラーを使用
する際は、必ずバキュームシーラー用
袋をご使用ください。

3Dプリント造形物用光重合器

カーラ プリント LED キュア



■ さまざまなインクに対応

異なる波長域をもった2種類のLEDライトを装備しているため、
さまざまなインクに対応。

■ 1度に複数の造形物を光重合可能

大きな開口部をもつ大容量チャンバーにより、一度に複数の模型を重
合可能。鏡面加工したチャンバー内部と透明なターンテーブルにより、
模型を回転させて光重合する必要ありません。

■ ヒーター加熱対応

30~80°Cのヒーター加熱が可能。
これにより造形物のすぐれた機械的
特性を引き出します。
※加熱しないことも可能。



仕様

外形寸法(幅×奥行×高さ)	250×350×380mm(S50mmドア開口時の最大値)
質量	12.8kg
チャンバー内寸法	幅170×奥行200×高さ170mm
回転テーブル寸法	150mmφ(=使用可能スペース)
光源	10LEDモジュール 各/5LED×3W(=150W LED Power)
メインスペクトル	370~420nm(紫)、430~470nm(青)

包装・価格

デスクトップスキャナー (CADソフト、ライセンス料、PC)

	E2 RED	E3 RED	E4 RED
スキャナー			
松風S-WAVE デンタルシステム			
CADソフトウェア ※CADソフトウェアのみの販売は行なっていません。	クラウン&ブリッジ	プレミアム	リムーバブルズ
ラボケア ライセンス料 (2年目以降)			
ベーシックパッケージ ライセンス料	不要 ※ベーシックパッケージはCADソフトウェアの更新(ライブラリ、ワークフロー、ツールなどの追加)サービスがございませんので、予めご了承をお願いします。 ※ベーシックパッケージはコールセンターサポートが有償となる場合があります。		
PC ※モニターは付属していません。	スタンダード	ハイパフォーマンス	ウルトラ

スキャナー付属品 | USBドングル、シングルキャリブレーションオブジェクト、スキャニングプレート、スキャニング用パテ、マルチダイフィクスチャー (E2を除く)、アーティキュレーターホルダーほか

アドオンソフトウェア

- ★ アバットメントデザイナー
- ★ アバットメントデザイナー andインプラントバー &ブリッジ
- ★ フルデンチャー
- ★ リムーバブルバーシャルデザイン
- ★ モデルビルダー TRIOS
- ★ モデルビルダー オールスキャン
- スマイルデザイン
- インプレッション スキャニングアンリミテッドシート
- インプラントスタジオ
- 3rdパーティ IOS Inbox アンリミテッド スキャン
- 3rdパーティ IOS Inbox 3000 スキャン
- 3rdパーティ IOS Inbox 600スキャン

● 印の製品は2シートライセンスがございませぬ。
★ 印の製品はベーシックパッケージがございませぬ。
※ 各種ソフトウェアの2シートライセンス・ベーシックパッケージ・アップグレード料については弊社担当までお尋ねください。

別売品



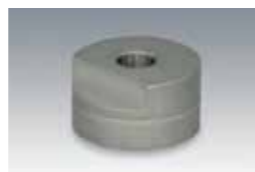
マルチダイフィクスチャー
最大7歯を1度にスキャニングするためのプレートです。
※E3・E4には本体に標準で付属しています。



インプラントキャスト フィクスチャー
インプラント模型をスキャニングするための器具です。金属で模型を固定するため、スキャニングパテでの固定と比較し、より精度の高いスキャニングが可能です。



DIMアナログ
【種類】43種
積層造形装置 (3Dプリンタ) などで製作された作業模型用のインプラントレプリカです。2ピースのため造形後に取り付けが可能です。



スキャンポジショナー
【種類】2種
DIMアナログをワックスアップされたカスタムアバットメントのスキャン用台座として使用する際に、組み合わせて使用します。

松風S-WAVEスキャンボディ
【種類】62種
アバットメントデザイナーを使用してカスタムアバットメントのデザインデータを製作する際に、模型に装着します。

デンタル2キャストフィクスチャー
上下顎模型を適正な咬合状態で固定し、スキャニングすることができます。

咬合セットアップツール
バイトをスキャニングすることなく咬合状態をソフトウェアに再現することができます。

ワックスアップブリッジフィクスチャー
ワックスアップブリッジをより高い精度でスキャニングすることができます。

インプレッションフィクスチャー
印象トレーを挟んで固定し、スキャニングするための器具です。

フルデンチャー フィクスチャー
インプレッション フィクスチャーでは固定できないより大きな義歯の印象物を固定してスキャン出来る器具です。

アーティキュレーター キャリブレーションオブジェクト
咬合器に模型を装着した位置関係をスキャニング時に再現することができる器具です。別売のトランスファープレートを使用することにより、各社咬合器に対応が可能です。

トランスファープレート 10種
咬合器にマウントしたアーティキュレーター キャリブレーション オブジェクトをスキャナーに装着するためのプレートです。

3Shape アーティキュレーター
Dentalsystemのモデルビルダーで設計したデータで造形した3Dプリント模型を取り付け可能な簡易咬合器です。

単品販売 (本体付属品に含まれています)

シングルキャリブレーションオブジェクト
スキャニングプレート (1枚)
USBケーブル (スキャナー本体とパソコン接続用)

スキャニング用パテ
ジェネリックトランスファー (右側用・左側用)
アーティキュレーターホルダー (ゴムバンド 2個付き)

CAM ソフトウェア

GO2dental (松風仕様) Ver.6.08
適用機種: DWX-52DCi, DWX-52DC, MD-500S
GO2 CARE 5 軸用

GO2dental (松風仕様) DWX-4用
適用機種: DWX-4
GO2 CARE 4 軸用
アドオンソフトウェア
ダイナミックシミュレーション

集塵機



3Dプリンター



カーラ プリント 4.0 プロ
【付属品】
プラットフォーム、インクトレー、アクセサリキット
※1年毎の保守点検料が必要です。
※送料が別途必要です。



カーラ プリント LED キュア



DWX-53DC



DWX-52DCi



MD-500S

DWX-4

【MD-500S 付属品】
ミリングバーホルダー・チャックφ4×10、ブロック固定プレート、ディスク固定プレートC型、ホルダ固定治具 (工具キャップ付き)

【DWX 付属品】4機種共通
ミリングバーホルダー、集塵ホースアダプター、レギュレーター、スピンドルユニット、スピンドルベルト、コレット、ピン付材料用アダプター*1、ディスク材料用アダプター*1、クリーニングツール*1、アダプターラック*1、オープンエッジアダプター*2

※送料が別途必要です。
※5年目までの保守点検契約が必要です。
※本製品のご使用には、集塵機とコンプレッサーが必要です。

※1 52D・52DCi・53DCのみ ※2 53DCのみ

MD-500S・DWX 用ミリングバー



MD-500S・DWX用ミリングバー
松風CAD/CAMミリングバー
①ボールエンド 1本
②ボールエンド ダイヤモンドコーティング 1本
③ボールエンド ダイヤモンドコーティング ショート 1本
④ボールエンド DLCコーティング 1本

※松風から販売している切削加工機MD-500S・DWXシリーズには、必ず本製品をお使いください。
また、他社から販売されているMD-500S・DWXシリーズに本製品を使用しないでください。

【種類・サイズ】

ボールエンド	種類			サイズ
	ボールエンド ダイヤモンドコーティング	ボールエンド ダイヤモンドコーティング ショート	ボールエンド DLCコーティング	
BE-0.6-4	BE-0.6-4-DC	BE-0.6-4-DCS	BE-0.6-4-DLC	先端径0.6mm 軸径4mm
BE-1.0-4	BE-1.0-4-DC	BE-1.0-4-DCS	BE-1.0-4-DLC	先端径1.0mm 軸径4mm
BE-2.0-4	BE-2.0-4-DC	BE-2.0-4-DCS	BE-2.0-4-DLC	先端径2.0mm 軸径4mm

ジルコニア焼結炉

技工用ジルコニア焼結炉
オストロマット 674i

【付属品】
シンタリング台、シンタリング用リングφ100-36mm、シンタリング用プレートφ100、ヒータリングエレメント×3、電源コード、LANケーブル、温度キャリブレーションセット、ツールセット、ピンセット、鉛筆、マイクロファイバークロス

技工用ジルコニア焼結炉
オストロマット 664i

【付属品】
シンタリング台、シンタリング用リングφ65-28mm、シンタリング用プレートφ65、ヒータリングエレメント×2、電源コード、LANケーブル、温度キャリブレーションセット、ツールセット、ピンセット、鉛筆、マイクロファイバークロス



写真は674i 写真はφ100-36mm 写真はφ100

④ シンタリング用リング・プレートホルダー
マイクロバールズ (焼結用ピース) 200g